(12) DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS (PCT)

(19) Organisation Mondiale de la Propriété Intellectuelle

Bureau international





(43) Date de la publication internationale 28 juillet 2005 (28.07.2005)

PCT

(10) Numéro de publication internationale WO 2005/068161 A1

- (51) Classification internationale des brevets⁷: B29C 49/68
- (21) Numéro de la demande internationale :

PCT/EP2004/053017

(22) Date de dépôt international:

19 novembre 2004 (19.11.2004)

(25) Langue de dépôt :

français

(26) Langue de publication :

français

(30) Données relatives à la priorité :
03/51121 19 décembre 2003 (19.12.2003) FI

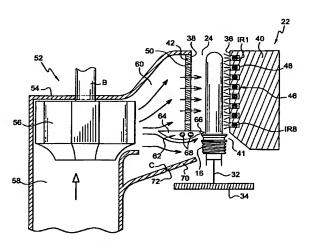
(71) Déposant (pour tous les États désignés sauf US): SIDEL [FR/FR]; Avenue de la Patrouille de France, F-76930 Octeville Sur Mer (FR).

- (72) Inventeur: et
- (75) Inventeur/Déposant (pour US seulement): DOUDE-MENT, Christophe [FR/FR]; Sidel, Avenue de la Patrouille de France, F-76930 Octeville Sur Mer (FR).
- (74) Mandataire: KOHN, Philippe; Cabinet Philippe Kohn, 30, rue Hoche, F-93500 Pantin (FR).
- (81) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection nationale disponible): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) États désignés (sauf indication contraire, pour tout titre de protection régionale disponible): ARIPO (BW, GH,

[Suite sur la page suivante]

(54) Title: PREFORM HEATING MODULE EQUIPPED WITH AN AERODYNAMICALLY PROFILED AIR BAFFLE AND OVEN COMPRISING AT LEAST ONE SUCH MODULE

(54) Titre : MODULE DE CHAUFFAGE D'UNE PREFORME EQUIPE D'UN DEFLECTEUR D'AIR PROFILE DE FACON AE-RODYNAMIQUE ET FOUR COMPORTANT AU MOINS UN TEL MODULE



(57) Abstract: The invention concerns a heating module (22) for a preform (10) of a plastic container, comprising a longitudinal heating tunnel (24) transversally delimited by the vertical and longitudinal inner faces (36, 38) of two walls (40, 42), the first heating wall (40) being equipped with a heating system (46) and the other wall (42) having ventilating openings (50) enabling air blown by a blower (52) to transversally pass from upstream to downstream, and in which a first part (12, 14) of the preform (10) is heated inside the heating tunnel (24), whereas the second part (16) of the preform (10) is held on the outside of the heating tunnel (24) while passing through a longitudinal opening (41) in which the blower (52) comprises a baffle (62) that diverts a portion of the blown air toward the second part (16) of the preform (10) in order to prevent it from being heated to its softening temperature. The invention is characterized in that the upstream end (64) of the baffle (62) is aerodynamically profiled. The invention also concerns an oven for heating a preform (10) that comprises a number of heating modules (22).



WO 2005/068161 A1



GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasien (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), européen (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

En ce qui concerne les codes à deux lettres et autres abréviations, se référer aux "Notes explicatives relatives aux codes et abréviations" figurant au début de chaque numéro ordinaire de la Gazette du PCT.

Publiée •

avec rapport de recherche internationale

(57) Abrégé: L'invention concerne un module de chauffage (22) pour une préforme (10) de récipient en plastique, qui comporte un tunnel (24) longitudinal de chauffage qui est délimité transversalement par les faces internes (36, 38) verticales longitudinales de deux parois (40, 42), une première paroi chauffante (40) étant équipée d'un système de chauffage (46), l'autre paroi (42) comportant des orifices d'aération (50) destinés à laisser passer transversalement l'air soufflé par une soufflerie (52) depuis l'amont vers l'aval, et dans lequel une première partie (12, 14) de la préforme (10) est chauffée dans le tunnel de chauffage (24), tandis que la seconde partie (16) de la préforme (10) est maintenue à l'extérieur du tunnel de chauffage (24) à travers une ouverture (41) longitudinale, du type dans lequel la soufflerie (52) comporte un déflecteur (62) qui dévie une partie de l'air soufflé vers la seconde partie (16) de la préforme (10) afin d'éviter qu'elle ne s'échauffe jusqu'à sa température d'amollissement, caractérisé en ce que l'extrémité amont (64) du déflecteur (62) est profilée de façcon aérodynamique. L'invention concerne aussi un four de chauffage pour une préforme (10) qui comporte une pluralité de modules de chauffage (22).